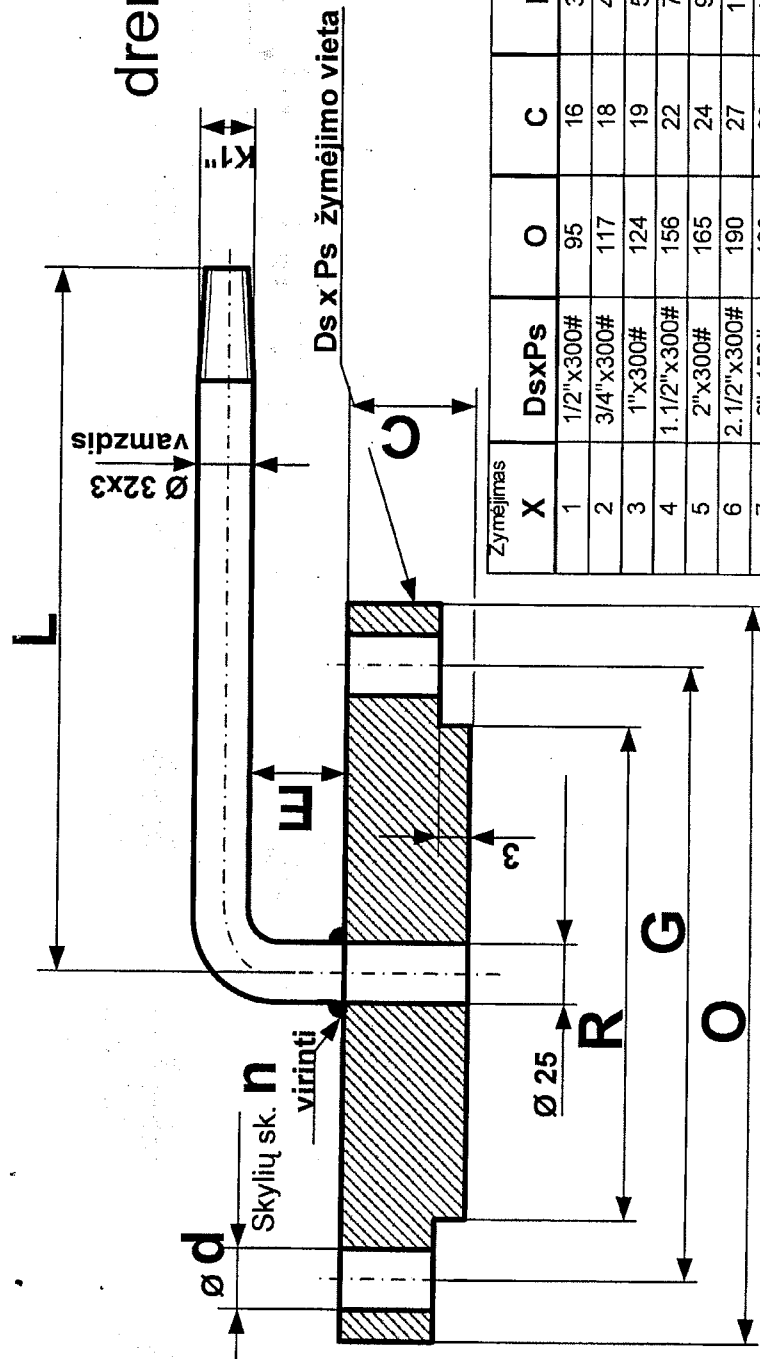


Spec. flanšas drenavimui, garinimui, HB esk. Nr.2-223-X



Zymėjimas	X	DsxPs	O	C	R	G	d	n	L	E
	1	1/2"x300#	95	16	34	67	16	4	170	25
	2	3/4"x300#	117	18	42	3	19	4	170	30
	3	1"x300#	124	19	50	89	19	4	180	30
	4	1.1/2"x300#	156	22	73	114	22	4	200	35
	5	2"x300#	165	24	92	127	19	8	200	30
	6	2.1/2"x300#	190	27	104	149	22	8	220	35
	7	3"x150#	190	26	127	152	19	4	220	30
	8	3"x300#	210	30	127	168	22	8	220	35
	9	4"x150#	229	26	157	190	19	8	230	30
	10	4"x300#	254	33	157	200	22	8	250	35
	11	6"x150#	279	27	215	241	22	8	250	35
	12	6"x300#	318	38	215	270	22	12	280	35
	13	8"x150#	343	30	269	298	22	8	280	35
	14	8"x300#	381	43	269	330	25	12	310	35
	15	25x40	115	16	57	85	14	4	180	25
	16	25x64	135	22	82	110	18	4	200	30
	17	50x40	160	17	87	125	18	4	200	30
	18	50x64	175	25	112	135	23	4	220	35
	19	80x40	195	21	120	160	18	8	220	30
	20	100x16	215	17	162	180	18	8	220	30
	21	100x40	230	23	149	190	23	8	240	35
	22	150x16	280	19	218	240	23	8	260	35
	23	150x40	300	27	203	250	27	8	260	40
	24	200x16	335	21	273	295	23	12	290	35
	25	200x40	375	35	259	320	30	12	310	40
	26	50x160	195	30	118	145	27	4	220	40
	27	25x160	135	25	82	100	18	4	200	30

PASTABOS:

1. Flanšo šone iškalti DsxPs
2. Privirintas srieginis atvamzdis turi praeiti tarp skylių
3. Detalės aštrius kampus užapvalinti

Medžiaga: plienas 20

Eskizą braižė mechanikos inžinierius

V. Povilaitis

Prilaid Nr. 7